|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Согласовано** Заместитель главного механика ОАО «Кирскабель»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_В.В. Григорьев«\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2016 г. |  | **Утверждаю**Директор КОГПОАУ «Вятский торгово-промышленный техникум»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_К.А. Кравчук«\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2016 г. |

**Основная профессиональная образовательная программа КИРОВСКОГО ОБЛАСТНОГО государственного ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО образовательного АВТОНОМНОГО учреждения «Вятский торгово-промышленный техникум»**

по подготовке специалистов среднего звена по специальности

**22.02.06 Сварочное производство**

**(базовый уровень)**

Квалификация:Техник

Форма обучения - заочная

Нормативный срок обучения – 3 года и 10 мес.

на базе среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального образования – технический

 Год начала подготовки ОПОП -2016г.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Согласовано** Директор КОГПОАУ «Вятский электромашиностроительный техникум»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_М.Ю. Казакова «\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 201\_ г. |  |  |

2016 год

Основная профессиональная образовательная программа профессионального образования по специальности **22.02.06 Сварочное производство**  (базовый уровень подготовки) разработана на основании Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 апреля2014 г. № 360.

Организация-разработчик КОГПОАУ ВТПТ

**Разработчики:**

Пожилова О. А., заместитель директора по УР

Землянухина Т.Б., заместитель директора по УПР

Юрганова М.С., методист

Малыгина Л.М.., преподаватель общепрофессиональных дисциплин, председатель ПЦК

Сысолятина Е.Ю. преподаватель математики и физики, председатель ПЦК

# СОДЕРЖАНИЕ

1. **Общие положения**
	1. 1.1 Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП) среднего профессионального образования по специальности **22.02.06 Сварочное производство**.
	2. 1.2 Нормативные документы для разработки ОПОП по специальности.
	3. 1.3 Общая характеристика основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования.
	4. Требования к абитуриенту.

#  Характеристика профессиональной деятельности выпускника ОПОП по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

* 1. 2.1 Область профессиональной деятельности выпускника.
	2. 2.2 Объекты профессиональной деятельности выпускника.
	3. 2.3 Виды профессиональной деятельности выпускника.
	4. 2.4 Задачи профессиональной деятельности выпускника.

# Компетенции выпускника ОПОП специальности 22.02.06 Сварочное производство, формируемые в результате освоения данной ОПОП.

1. **Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ОПОП по специальности.**
	1. Учебный план
	2. Аннотации к рабочим программам учебных дисциплин
	3. Аннотации к рабочим программам профессиональных модулей
	4. Аннотации к рабочим программам учебной и производственной практик
2. **Контроль и оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы**

5.1. Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций

5.2. Требования к выпускным квалификационным работам

5.3. Организация итоговой государственной аттестации выпускников

# Кадровое обеспечение ОПОП по специальности 22.02.06 Сварочное производство (базовая подготовка)

**1. Общие положения**

**1.1 Основная профессиональная образовательная программа**, далее ОПОП, реализуемая КОГПОАУ «Вятский торгово-промышленный техникум» по направлению подготовки 22.02.06 Сварочное производство (базовой подготовки) квалификация «Техник» представляет собой систему документов, разработанную преподавателями предметно - цикловой комиссии и утвержденную директором техникума с учетом требований рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 апреля 2014 г. № 360.

ОПОП регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия, оценку качества подготовки выпускника и включает в себя: учебный план, рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей, программы учебной и производственной практики, и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся.

При реализации образовательной программы на основании договора о сетевой форме реализации образовательной программы от 30.08.2017г техникум использует ресурсы КОГПОАУ «Вятский электромашиностроительный техникум»: компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05, кадровые ресурсы, информационные ресурсы в виде разработок уроков, методических пособий по проведению лабораторных и практических занятий на данном оборудовании.

# 1.2 Нормативные документы для разработки ОПОП по специальности 22.02.06 Сварочное производство

Нормативную правовую базу разработки ОПОП составляют:

* Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
* Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по направлению подготовки по специальности 22.02.06 Сварочное производство (базовой подготовки) от 21 апреля 2014 г. N 360 (Зарегистрировано в Минюсте России 27.06.2014 N 32877);
* Нормативно-методические документы Минобрнауки России:
* Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291 г. Москва «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные образовательные программы среднего профессионального образования». Зарегистрирован в Минюсте РФ 15 мая 2013 г. (Регистрационный № 29785);
* Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 апреля 2013 г. № 464 г. Москва «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования». Зарегистрирован в Минюсте РФ 30 июля 2013 г. (Регистрационный № 29200);
* Постановление Правительства РФ от 31 августа 2013 г. №755 «О федеральной информационной системе обеспечения проведения государственной итоговой аттестации обучающихся, освоивших основные образовательные программы основного общего и среднего общего образования, и приема граждан в образовательные организации для получения среднего профессионального и высшего образования и региональных информационных системах обеспечения проведения государственной итоговой аттестации обучающихся, освоивших основные образовательные программы основного общего и среднего общего образования»;
* Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013г. № 968 (зарегистрирован в Минюсте РФ 1 ноября 2013 г. Регистрационный N 30306).
* Локальные акты КОГПОАУ «Вятский торгово-промышленный техникум»:
* Устав техникума;
* Положение об итоговой аттестации.

# 1.3 Общая характеристика основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования

Целью ОПОП является обеспечение образовательного процесса, направленного на формирование компетенций базовой подготовки, удовлетворяющих потребностям кадрового рынка сварочного производства, и в соответствии с требованиями ФГОС по специальности 22.02.06 Сварочное производство, воспитание и развитие у студентов личностных качеств.

Сохраняя традиции и внедряя инновации, техникум является гарантом качественного и профессионального образования, обеспечивающего возможность карьерного роста и достойного положения в обществе.

# Срок освоения ОПОП по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

Нормативные сроки освоения основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования базовой подготовки при очной форме получения образования и присваиваемая квалификация приводятся в таблице 1.

Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Образовательная база приема** | **Наименование квалификации базовой подготовки** | **Нормативный срок освоения ОПОП СПО базовой подготовки при очной форме получения образования** |
| на базе среднего (полного) общего образования  | Техник | 2 года 10 месяцев |
| на базе основного общего образования | 3 года 10 месяцев |

Сроки получения СПО по ППССЗ базовой подготовки независимо от применяемых образовательных технологий увеличиваются:

а) для обучающихся по очно-заочной форме обучения:

на базе среднего общего образования - не более чем на 1 год;

б) для инвалидов и лиц с ОВЗ - не более, чем на 10 месяцев.

 Трудоемкость ОПОП на базе основного общего образования

|  |  |
| --- | --- |
| Обучение по учебным циклам  | 84 нед. |
| Учебная практика | 25 нед. |
| Производственная практика (по профилю специальности) |
| Производственная практика (преддипломная) | 4 нед. |
| Промежуточная аттестация | 5 нед. |
| Государственная (итоговая) аттестация  | 6 нед. |
| Каникулярное время | 23 нед. |
| Итого | 147 нед. |

#  1.4 Требования к абитуриенту

Лица, поступающие на обучение, должны иметь документ об образовании:

- аттестат о среднем (полном) общем образовании;

- диплом о начальном профессиональном образовании с указанием о полученном уровне общего образования и оценками по дисциплинам базисного учебного плана общеобразовательных учреждений;

- документ об образовании более высокого уровня.

# Характеристика профессиональной деятельности выпускника ОПОП по специальности 22.02.06 Сварочное производство

* 1. **2.1 Область профессиональной деятельности выпускника**

Область профессиональной деятельности выпускника - организация и ведение технологических процессов сварочного производства; организация деятельности структурного подразделения.

# 2.2 Объекты профессиональной деятельности выпускника

Объектами профессиональной деятельности выпускника являются:

-технологические процессы сварочного производства;

-сварочное оборудование и основные сварочные материалы;

-техническая, технологическая и нормативная документация;

-первичные трудовые коллективы.

# 2.3 Виды профессиональной деятельности выпускника

* Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.
* Разработка технологических процессов и проектирование изделий.
* Контроль качества сварочных работ.
* Организация и планирование сварочного производства.
* Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19756 электрогазосварщик)

# 2.4 Задачи профессиональной деятельности выпускника

# Осуществлять подготовку и ведение технологических процессов изготовления сварных конструкций.

* Осуществлять контроль качества сварочных работ.
* Организовывать и планировать выполнение работ сварочного производства.

# Компетенции выпускника ОПОП СПО, формируемые в результате освоения данной ОПОП

Результаты освоения ОПОП специальности определяются приобретаемыми выпускником компетенциями, т.е. его способностью применять знания, умения и личные качества в соответствии с задачами профессиональной деятельности.

В результате освоения данной ОПОП специальности выпускник должен обладать следующими компетенциями:

**Общие компетенции:**

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

**Профессиональные компетенции**:

ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.

ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.

ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.

ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 2.2. Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.

ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.

ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.

ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.

ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.

ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.

ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.

ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки.

ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.

ПК 4.2. Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.

ПК 4.3. Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.

ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.

ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

# 4. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ОПОП по специальности 22.02.06 Сварочное производство

**4.1 Учебный план**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Индекс | Наименование циклов, разделов,дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик |  формы промежуточной аттестации  | Учебная нагрузка обучающихся, ч. |
| Максимальная | Самостоятельная | Обязательная |
| Всего при очной | Всего при заочной | в том числе |
| Теор. обучение | Лаб. и пр. занятия | Курс. проект. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |  | 7 | 8 | 9 |
| ОГСЭ.00 | Общий гуманитарный и социально-экономический цикл |  | 778 | 256 | 522 | 70 | 20 | 50 |  |
| ОГСЭ.01 | Основы философии | -, ДЗ | 60 | 12 | 48 | 8 | 6 | 2 |  |
| ОГСЭ.02 | История | -, ДЗ | 60 | 12 | 48 | 8 | 6 | 2 |  |
| ОГСЭ.03 | Иностранный язык | ,ДЗ,ДЗ, | 192 | 24 | 168 | 20 | 2 | 18 |  |
| ОГСЭ.04 | Физическая культура | Дз,Дз | 336 | 168 | 168 | 20 | 0 | 20 |  |
| ОГСЭ.ВЧ.05 | Основы рыночной экономики | -, ДЗ, | 60 | 20 | 40 | 6 | 2 | 4 |  |
| ОГСЭ.ВЧ.06 | Введение в специальность: общие компетенции профессионала | З,  | 70 | 20 | 50 | 8 | 4 | 4 |  |
| ЕН.00 | Математический и общий естественнонаучный цикл |  | 324 | 108 | 216 | 48 | 14 | 34 |  |
| ЕН.01 | Математика | -, -,Э | 72 | 24 | 48 | 12 | 2 | 10 |  |
| ЕН.02 | Информатика | -,Дз, ,ДЗ | 126 | 42 | 84 | 18 | 2 | 16 |  |
| ЕН.03 | Физика | -Дз,Э | 126 | 42 | 84 | 18 | 10 | 8 |  |
| П.00 | Профессиональный цикл |  | 4383 | 1073 | 2286 | 522 | 284 | 178 | 40 |
| ОП.00 | Общепрофессиональные дисциплины |  | 1377 | 459 | 918 | 168 | 112 | 56 |  |
| ОП.01 | Информационные технологии в профессиональной деятельности | -, -,ДЗ | 78 | 26 | 52 | 10 | 2 | 8 |  |
| ОП.02 | Правовое обеспечение профессиональной деятельности | -, -,ДЗ | 72 | 24 | 48 | 8 | 6 | 2 |  |
| ОП.03 | Основы экономики организации | -, -,ДЗ | 72 | 24 | 48 | 8 | 6 | 2 |  |
| ОП.04 | Менеджмент | -, ДЗ, - | 54 | 18 | 36 | 6 | 4 | 2 |  |
| ОП. 05 | Охрана труда | -, ДЗ, - | 54 | 18 | 36 | 6 | 4 | 2 |  |
| ОП. 06 | Инженерная графика | -, -,ДЗ | 180 | 60 | 120 | 20 | 6 | 14 |  |
| ОП. 07 | Техническая механика | -, -,ДЗ | 189 | 63 | 126 | 28 | 22 | 6 |  |
| ОП. 08 | Материаловедение | Дз, ,Э | 107 | 32 | 75 | 12 | 10 | 2 |  |
| ОП. 09 | Электротехника и электроника | ,Дз, ,Э | 150 | 50 | 100 | 18 | 14 | 4 |  |
| ОП. 10 | Метрология, стандартизация и сертификация | -, -,ДЗ | 76 | 20 | 56 | 10 | 8 | 2 |  |
| ОП.11 | Безопасность жизнедеятельности | -, -,ДЗ | 102 | 34 | 68 | 8 | 6 | 2 |  |
| ОП.ВЧ.12 | Сварка пластмасс, пайка и склеивание | Дз | 63 | 21 | 42 | 12 | 8 | 4 |  |
| ОП.ВЧ.13 | Основы слесарных работ и технические измерения при подготовке металла к сварке | Дз | 69 | 23 | 46 | 14 | 10 | 4 |  |
| ОП.ВЧ.14 | Основы предпринимательства | -, ДЗ, - | 54 | 18 | 36 | 8 | 6 | 2 |  |
| ПМ.00 | Профессиональные модули |  | 3006 | 614 | 1368 | 334 | 172 | 122 | 40 |
| ПМ.01 | Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций | Э(к) | 1233 | 256 | 581 | 134 | 64 | 70 |  |
| МДК 01.01. | Технология сварочных работ | -,ДЗ, -,ДЗ, - | 550 | 160 | 390 | 80 | 36 | 44 |  |
| МДК 01.02 | Основное оборудование для производства сварных конструкций | ДЗ, ДЗ,- | 287 | 96 | 191 | 54 | 28 | 26 |  |
| УП.01 | Учебная практика  | ДЗ, ДЗ,- | 216 | 0 | 216 | 0 |  |  |  |
| ПП.01 | Производственная практика (по профилю специальности) | -, ДЗ, - | 180 | 0 | 180 | 396 |  |  |  |
| ПМ.02 | Разработка технологических процессов и проектирование изделий | Э(к) | 674 | 182 | 420 | 100 | 60 | 20 | 20 |
| МДК 02.01 | Основы расчёта и проектирования сварных конструкций | -, -,ДЗ- | 240 | 80 | 160 | 60 | 30 | 10 | 20 |
| МДК 02.02. | Основы проектирования технологических процессов | ДЗ, ДЗ,  | 362 | 102 | 260 | 40 | 30 | 10 |  |
| ПП.02 | Производственная практика (по профилю специальности) | -, ДЗ, - | 72 | 0 | 72 | 72 |  |  |  |
| ПМ.03 | Контроль качества сварочных работ | Э(к) | 426 | 106 | 212 | 32 | 18 | 14 |  |
| МДК 03.01 | Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций | ДЗ, ДЗ, - | 318 | 106 | 212 | 32 | 18 | 14 |  |
| УП.03 | Учебная практика | -, ДЗ, - | 36 | 0 | 36 |  |  |  |  |
| ПП.03 | Производственная практика (по профилю специальности) | ДЗ | 72 | 0 | 72 | 108 |  |  |  |
| ПМ.04 | Организация и планирование сварочного производства | Э(к) | 289 | 70 | 147 | 68 | 30 | 18 | 20 |
| МДК 04.01 | Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке | -, ДЗ, - | 217 | 70 | 147 | 68 | 30 | 18 | 20 |
| УП.04 | Учебная практика  | -, -ДЗ - | 36 | 0 | 36 |  |  |  |  |
| ПП.04 | Производственная практика (по профилю специальности) | -, ДЗ, - | 36 | 0 | 36 | 108 |  |  |  |
| ПМ.05 | Выполнение работ по профессии рабочего 19756 Электрогазосварщик | Э(к) | 384 | 0 | 384 |  |  |  |  |
| УП. 05. | Учебная практика (по рабочей профессии) | Дз.Дз.Дз | 240 | 0 | 240 | 36 |  |  |  |
| ПП.05 | Производственная практика | Дз  | 144 | 0 | 144 | 180 |  |  |  |
|  | **Всего** |  | **5485** | **1437** | **3924** | **640** |  |  | **40** |
| ПДП | Преддипломная практика |  |  |  | 4 нед |  |  |  |  |
| ПА | Промежуточная аттестация |  |  |  | 5 нед |  |  |  |  |
| ГИА | Государственная итоговая аттестация |  |  |  | 6 нед |  |  |  |  |

**4.2 Аннотации программ дисциплин, профессиональных модулей**

4.2.1. Аннотации программам учебных дисциплин (Приложение 1)

4.2.2. Аннотации программам профессиональных модулей (Приложение 2)

**5. Контроль и оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы**

5.1 Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций

Организация текущего контроля осуществляется в соответствии с учебным планом подготовки. Конкретные формы и процедуры текущего и промежуточного контроля знаний по каждой дисциплине разрабатываются преподавателями и рассматриваются на заседании цикловых комиссиях.

Промежуточная аттестация проводится в соответствии с графиком учебного процесса. Цель промежуточных аттестаций – установить степень соответствия достигнутых обучающимися промежуточных результатов обучения (освоенных компетенций) планировавшимся при разработке ОПОП результатам. В ходе промежуточных аттестаций проверяется уровень сформированности компетенций, которые являются базовыми при переходе к следующему году обучения.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов, согласно расписания сессий.

Экзамены и зачеты по дисциплинам и профессиональным модулям, изучаемым концентрированно, проводятся непосредственно после завершения их освоения.

По завершению освоения профессиональных модулей проводятся квалификационные экзамены, направленные на проверку сформированности компетенций и готовности выпускника к выполнению видов профессиональной деятельности, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ОПОП» ФГОС СПО. Итогом проверки является решение: «вид профессиональной деятельности освоен/не освоен».

По отдельным МДК аттестация проводится в виде защиты курсовой работы (проекта), а также по некоторым профессиональным модулям в рамках экзамена квалификационного по профессиональному модулю.

Учебным планом предусмотрено выполнение - 2х курсовых проектов: по МДК 02.01.Основы расчета и проектирования сварных конструкций, МДК.04.01.Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке.

5.2. Требования к выпускным квалификационным работам

Итоговая аттестация выпускника среднего профессионального учебного заведения является обязательной и осуществляется после освоения образовательной программы в полном объеме. Цель итоговой государственной аттестации выпускников – установление уровня готовности выпускника к выполнению профессиональных задач. Основными задачами итоговой государственной аттестации являются - проверка соответствия выпускника требованиям ФГОС СПО и определение уровня выполнения задач, поставленных в образовательной программе СПО.

 Итоговая государственная аттестация техника по специальности 22.02.06 Сварочное производство включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломной работы). Тематика выпускной квалификационной работы соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Требования к выпускной квалификационной работе.

КВАЛИФИКАЦИЯ Техник - это степень, отражающая образовательный уровень выпускника, свидетельствующая о наличии фундаментальной подготовки по соответствующей специальности, освоении специализации.

Выпускная квалификационная работа представляет собой законченную разработку на заданную тему, написанную лично автором под руководством научного руководителя, свидетельствующую об умении автора работать с литературой, обобщать и анализировать фактический материал, используя теоретические знания и практические навыки, полученные при освоении профессиональной образовательной программы, содержащую элементы научного исследования. В выпускной квалификационной работе могут использоваться материалы исследований, отраженные в выполненных ранее студентом курсовых работах.

Тематика выпускной квалификационной работы разрабатывается ведущими преподавателями предметной цикловой комиссии с учетом заявок предприятий и организаций, с учетом ежегодной ее корректировки, утверждается на заседании предметной цикловой комиссии. Тематика выпускных (квалификационных) работ должна отражать основные сферы и направления деятельности специалистов в конкретной отрасли, а также выполняемые ими функции на предприятиях различных организационно-правовых форм.

В работе выпускник должен показать умение критически подходить к исследованию теоретических вопросов, рассмотреть различные точки зрения по дискуссионным проблемам, аргументировано формулировать позиции автора; использовать новые законодательные и нормативные акты, инструкции, положения, методики и другие, относящиеся к рассматриваемой теме; использовать компьютерные методы сбора и обработки информации, применяемые в сфере его будущей профессиональной деятельности.

Выпускная квалификационная работа способствует закреплению и развитию навыков самостоятельной работы и овладению методикой научного исследования при решении конкретных проблемных вопросов. Кроме того, она позволяет оценить степень подготовленности выпускника для практической работы в условиях быстро развивающихся рыночных экономических отношений.

Ценность выпускной квалификационной работы определяется ее высоким теоретическим уровнем, практической частью, а также тем, в какой мере сформулированные в работе предложения способствуют улучшению качества экономической работы организаций, повышению эффективности производства продукции, выполнения работ, оказания услуг по направлению профессиональной деятельности.

5.3. Организация итоговой государственной аттестации выпускников

Для проведения защиты выпускных (квалификационных) работы приказом директора техникума создается государственная экзаменационная комиссия, председатель которой утверждается Министерством образования Кировской области из числа работодателей.

1. **Кадровое обеспечение реализации основной профессиональной образовательной программы** по специальности 22.02.06 Сварочное производство (базовая подготовка)

# Состав педагогических кадров

Реализация основной профессиональной образовательной программы по специальности среднего профессионального образования обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Преподаватели, отвечающие за освоение обучающимися профессионального цикла имеют опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы и проходят стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

К реализации основной профессиональной образовательной программы, кроме штатных преподавателей, привлекаются ведущие специалисты предприятий - работодателей, что позволяет существенно повысить эффективность и качество подготовки выпускников.