|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Согласовано** Заместитель главного механика ОАО «Кирскабель»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_В.В. Григорьев«\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2019 г. |  | **Утверждаю**Директор КОГПОАУ «Вятский торгово-промышленный техникум»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_С.Н. Репина«\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2019 г. |

**Основная профессиональная образовательная программа КИРОВСКОГО ОБЛАСТНОГО государственного ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО образовательного АВТОНОМНОГО учреждения «Вятский торгово-промышленный техникум»**

по подготовке квалифицированных рабочих, служащих по профессии

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**

Квалификация:Газосварщик,

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 2 года и 10 мес.

на базе среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального образования – технический

 Год начала реализации ОПОП -2019г.

2019 год

Основная профессиональная образовательная программа профессионального образования по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)** разработана на основании Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. № 50 (зарегистрирован в Минюсте России 24.02.2016 г. N 41197).

Организация-разработчик КОГПОАУ ВТПТ

**Разработчики:**

Пожилова О. А., заместитель директора по УР

Землянухина Т.Б., заместитель директора по УПР

Юрганова М.С., председатель ПЦК

Малыгина Л.М.., преподаватель общепрофессиональных дисциплин,

Сысолятина Е.Ю. преподаватель математики и физики, председатель ПЦК

# Чураков С.А. мастер производственного обучения высшей квалификационной категории

# Маликов С.Н. мастер производственного обучения

# СОДЕРЖАНИЕ

1. **Общие положения**
	1. 1.1 Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП) среднего профессионального образования по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**
	2. 1.2 Нормативные документы для разработки ОПОП по специальности.
	3. 1.3 Общая характеристика основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования.
	4. Требования к абитуриенту.

#  Характеристика профессиональной деятельности выпускника ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

* 1. 2.1 Область профессиональной деятельности выпускника.
	2. 2.2 Объекты профессиональной деятельности выпускника.
	3. 2.3 Виды профессиональной деятельности выпускника.

# Компетенции выпускника ОПОП специальности по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), формируемые в результате освоения данной ОПОП.

1. **Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ОПОП по специальности.**
	1. Учебный план
	2. Аннотации к рабочим программам учебных дисциплин
	3. Аннотации к рабочим программам профессиональных модулей
	4. Аннотации к рабочим программам учебной и производственной практик
2. **Контроль и оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы**

5.1. Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций

5.2. Требования к выпускным квалификационным работам

5.3. Организация итоговой государственной аттестации выпускников

# Кадровое обеспечение ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

**1. Общие положения**

**1.1 Основная профессиональная образовательная программа**, далее ОПОП, реализуемая КОГПОАУ «Вятский торгово-промышленный техникум» по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)** квалификация «Газосварщик, Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» представляет собой систему документов, разработанную преподавателями предметно - цикловой комиссии и утвержденную директором техникума с учетом требований рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. № 50 (зарегистрирован в Минюсте России 24.02.2016 г. N 41197).

ОПОП регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия, оценку качества подготовки выпускника и включает в себя: учебный план, рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей, программы учебной и производственной практики, и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся.

# 1.2 Нормативные документы для разработки ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Нормативную правовую базу разработки ОПОП составляют:

* Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
* Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по направлению подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) от 29 января 2016 г. № 50 (зарегистрирован в Минюсте России 24.02.2016 г. N 41197).
* Нормативно-методические документы Минобрнауки России:
* Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291 г. Москва «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные образовательные программы среднего профессионального образования». Зарегистрирован в Минюсте РФ 15 мая 2013 г. (Регистрационный № 29785);
* Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 апреля 2013 г. № 464 г. Москва «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования». Зарегистрирован в Минюсте РФ 30 июля 2013 г. (Регистрационный № 29200);
* Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013г. № 968 (зарегистрирован в Минюсте РФ 1 ноября 2013 г. Регистрационный N 30306).
* Локальные акты КОГПОАУ «Вятский торгово-промышленный техникум»:
* Устав техникума;
* Положение об итоговой аттестации.

# 1.3 Общая характеристика основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования

Целью ОПОП является обеспечение образовательного процесса, направленного на формирование компетенций базовой подготовки, удовлетворяющих потребностям кадрового рынка сварочного производства, и в соответствии с требованиями ФГОС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), воспитание и развитие у студентов личностных качеств.

Сохраняя традиции и внедряя инновации, техникум является гарантом качественного и профессионального образования, обеспечивающего возможность карьерного роста и достойного положения в обществе.

# Срок освоения ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05. «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» при очной форме получения образования: – на базе основного общего образования – 2 года 10 месяцев.

Сроки получения СПО по ППКРС независимо от применяемых образовательных технологий увеличиваются:

а) для обучающихся по очно-заочной форме обучения:

на базе среднего общего образования - не более чем на 1 год;

на базе основного общего образования - не более чем на 1,5 года;

б) для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья - не более чем на 6 месяцев.

 Срок получения СПО по ППКРС в очной форме обучения составляет 43 недели для программы подготовки, рассчитанной на срок обучения 10 месяцев, и 65 недель для ППКРС, рассчитанной на срок обучения 2 года 10 месяцев в том числе:

|  |  |
| --- | --- |
|  | При сроке обучения: |
| 10 месяцев | 2 года 10 месяцев |
| Обучение по учебным циклам и разделу "Физическая культура" | 16 нед. | 20 нед. |
| Учебная практика | 22 нед. | 39 нед. |
| Производственная практика |
| Промежуточная аттестация | 1 нед. | 1 нед. |
| Государственная итоговая аттестация | 2 нед. | 3 нед. |
| Каникулы | 2 нед. | 2 нед. |
| Итого | 43 нед. | 65 нед. |

 1.4 Требования к абитуриенту

Лица, поступающие на обучение, должны иметь документ об образовании:

- аттестат об основном общем образовании.

# Характеристика профессиональной деятельности выпускника ОПОП

**по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).**

* 1. **2.1 Область профессиональной деятельности выпускника**

Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

* 1. **Объекты профессиональной деятельности выпускника**

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

 \* технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;

\* сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;

\* детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;

\* конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

# 2.3 Виды профессиональной деятельности выпускника

 Из рекомендуемого перечня возможных сочетаний профессий рабочих по профессиональному стандарту "Сварщик" при формировании ППКРС по профессиям СПО выбрано: сочетание № 4 Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Газосварщик;

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №№ | Название профессии/сочетаний квалификаций | Компетенции | Индекс модулей |
| 4 | Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Газосварщик | ОК 1 - ОК 6 | ОП.00 |
| ПК 1.1 - ПК 1.9 | ПМ.01 |
| ПК 2.1 - 2.4 | ПМ.02 |
| ПК 5.1 - 5.3 | ПМ.05  |

* 1. Обучающийся по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) готовится к следующим видам деятельности:
	2. 1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;
	3. 2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
	4. 5. Газовая сварка (наплавка);

# Компетенции выпускника ОПОП СПО, формируемые в результате освоения данной ОПОП

Результаты освоения ОПОП по профессии определяются приобретаемыми выпускником компетенциями, т.е. его способностью применять знания, умения и личные качества в соответствии с задачами профессиональной деятельности.

В результате освоения ОПОП ППКРС выпускник должен обладать следующими компетенциями, включающими в себя:

**Общие компетенции:**

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

 ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

**Профессиональные компетенции**:

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку.

# 4. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

**4.1 Учебный план**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Индекс | Наименование циклов, разделов,дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик |  формы промежуточной аттестации  | Учебная нагрузка обучающихся, ч. |
| Максимальная | Самостоятельная | Обязательная |
| Всего аудиторно | в том числе |
| Теор. обучение | Лаб. и пр. занятия |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **ОД.00** | **Общеобразовательный цикл** |  | **3078** | **1026** | **2052** | **945** | **1107** |
| ОДБ.01 | Русский язык  | ,ДЗ, Э | 175 | 58 | 117 | 47 | 70 |
| ОДБ.02 | Литература | ДЗ,ДЗ | 257 | 86 | 171 | 121 | 50 |
| ОДБ.03 | Иностранный язык | ,ДЗ,ДЗ | 261 | 87 | 174 | 0 | 174 |
| ОДБ.04 | История | .ДЗ.ДЗ | 203 | 68 | 135 | 135 | 0 |
| ОДБ.05 | Физическая культура | ,ДЗ,ДЗ | 256 | 85 | 171 | 0 | 171 |
| ОДБ.06 | ОБЖ | ДЗ | 108 | 36 | 72 | 32 | 40 |
| ОДБ.07 | Химия | ,ДЗ,ДЗ | 216 | 72 | 144 | 84 | 60 |
| ОДБ.08 | Обществознание (вкл. экономику и право) | ДЗ.ДЗ | 252 | 84 | 168 | 168 | 0 |
| ОДБ.09 | Биология | ДЗ | 54 | 18 | 36 | 14 | 22 |
| ОДБ.10 | География | ДЗ.ДЗ | 108 | 36 | 72 | 48 | 24 |
| ОДБ.11 | Экология | ДЗ | 54 | 18 | 36 | 24 | 12 |
| ОДП.12 | Математика | ДЗ, Э | 513 | 171 | 342 | 102 | 240 |
| ОДП.13 | Информатика | ДЗ.ДЗ | 210 | 70 | 140 | 0 | 140 |
| ОДП.14 | Физика | ,ДЗ,Э | 339 | 113 | 226 | 146 | 80 |
| ОД . 15 | Черчение | ДЗ | 72 | 24 | 48 | 24 | 24 |
|  | **Обязательная часть циклов ОПОП и раздел «Физическая культура»** |  | **2481** | **351** | **726** | **342** | **310** |
| ОП.00 | Общепрофессиональный цикл |  | 463 | 135 | 328 | 116 | 138 |
| ОП.01 | Основы инженерной графики | ДЗ | 36 | 12 | **24** | 12 | 12 |
| ОП.02 | Основы электротехники | ДЗ | 48 | 16 | **32** | 22 | 10 |
| ОП.03 | Основы материаловедения | ДЗ | 48 | 16 | **32** | 20 | 12 |
| ОП.04 | Допуски и технические измерения | ДЗ | 42 | 14 | **28** | 16 | 12 |
| ОП.05 | Основы экономики | ДЗ | 50 | 14 | **36** | *18* | *18* |
| ОП.06 | Безопасность жизнедеятельности | ДЗ | 79 | 13 | **66** | *10* | *16* |
| *ОП.07 вч* | *Основы автоматизации производства* | *ДЗ* | 36 | *12* | ***24*** | *12* | *12* |
|  *ОП.08 вч* | *Основы предпринимательства*  | *ДЗ* | 54 | *18* | ***36*** | *10* | *26* |
| *ОП.09 вч* | *Введение в профессию*  | *ДЗ* | 70 | *20* | ***50*** | *11* | *39* |
| **П.00** | **Профессиональный цикл** |  | 1938 | **178** | **356** | **226** | **130** |
| **ПМ.01** | **Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки** | **Э кв** | **1038** | **94** | **188** | **118** | **70** |
| МДК.01.01 | Основы технологии сварки и сварочное оборудование | ДЗ, | 90 | 30 | 60 | 34 | 26 |
| МДК.01.02 | Технология производства сварных конструкций | ДЗ | 99 | 33 | 66 | 42 | 24 |
| МДК.01.03 | Подготовительные и сборочные операции перед сваркой | ДЗ | 42 | 14 | 28 | 18 | 10 |
| МДК.01.04 | Контроль качества сварных соединений | ДЗ | 51 | 17 | 34 | 24 | 1040 |
| УП.01 | Учебная практика | ДЗ, | 540 |   | 540 |   |   |
| ПП.01 | Производственная практика | ДЗ | 216 |  | 216 |   |   |
| **ПМ.02** | **Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом** | **Э кв** | 480 | **52** | **104** | **60** | **44** |
| МДК.02.01 | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами | ДЗ | 156 | *52* | 104 | 60 | 44 |
| УП.02 | Учебная практика | ДЗ | 180 |  | 180 |   |   |
| ПП.02 | Производственная практика | ДЗ | 144 |  | 144 |   |   |
| **ПМ.03** | **Газовая сварка (наплавка)** | **Экв** | 420 | **32** | **64** | **48** | **16** |
| МДК.03.01 | Техника и технология газовой сварки (наплавки)  | ДЗ | 96 | 32 | 64 | 48 | 16 |
| УП.03 | Учебная практика | ДЗ | 180 |  | 180 |   |   |
| ПП.03 | Производственная практика | ДЗ | 144 |  | 144 |   |   |
| **ФК.00** | **Физическая культура** | ДЗ | 80 | 38 | **42** |   | 42 |
|  | **ВСЕГО** |  | **5559** | **1377** | **4182** | **1287** | **1417** |
| **ПА.00** | **Промежуточная аттестация** |   | **1 нед** |   |   |   |   |
| **ГИА.00** | **Государственная (итоговая) аттестация** |  | **3 нед** |  |   |   |   |
| **ВК.00** | **Время каникулярное** |   | **24 нед** |   |   |   |   |

**4.2 Аннотации программ дисциплин, профессиональных модулей**

4.2.1. Аннотации программам учебных дисциплин (Приложение 1)

4.2.2. Аннотации программам профессиональных модулей (Приложение 2)

**5. Контроль и оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы**

5.1 Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций

Организация текущего контроля осуществляется в соответствии с учебным планом подготовки. Конкретные формы и процедуры текущего и промежуточного контроля знаний по каждой дисциплине разрабатываются преподавателями и рассматриваются на заседании цикловых комиссиях.

Промежуточная аттестация проводится в соответствии с графиком учебного процесса. Цель промежуточных аттестаций – установить степень соответствия достигнутых обучающимися промежуточных результатов обучения (освоенных компетенций) планировавшимся при разработке ОПОП результатам. В ходе промежуточных аттестаций проверяется уровень сформированности компетенций, которые являются базовыми при переходе к следующему году обучения.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов, согласно календарного графика.

Экзамены и зачеты по дисциплинам и профессиональным модулям, изучаемым концентрированно, проводятся непосредственно после завершения их освоения.

По завершению освоения профессиональных модулей проводятся квалификационные экзамены, направленные на проверку сформированности компетенций и готовности выпускника к выполнению видов профессиональной деятельности, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ОПОП» ФГОС СПО. Итогом проверки является решение: «вид профессиональной деятельности освоен/не освоен».

5.2. Требования к выпускным квалификационным работам

Итоговая аттестация выпускника среднего профессионального учебного заведения является обязательной и осуществляется после освоения образовательной программы в полном объеме. Цель итоговой государственной аттестации выпускников – установление уровня готовности выпускника к выполнению профессиональных задач. Основными задачами итоговой государственной аттестации являются - проверка соответствия выпускника требованиям ФГОС СПО и определение уровня выполнения задач, поставленных в образовательной программе СПО.

 Итоговая государственная аттестация по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) включает подготовку и защиту письменной экзаменационной работы и выполнение выпускной практической квалификационной работы. Тематика выпускной квалификационной работы соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Требования к выпускной квалификационной работе.

Выпускная квалификационная работа представляет собой законченную разработку на заданную тему, написанную лично автором под руководством научного руководителя, свидетельствующую об умении автора работать с литературой, обобщать и анализировать фактический материал, используя теоретические знания и практические навыки, полученные при освоении профессиональной образовательной программы.

Тематика выпускной квалификационной работы разрабатывается ведущими преподавателями предметной цикловой комиссии с учетом заявок предприятий и организаций, с учетом ежегодной ее корректировки, утверждается на заседании предметной цикловой комиссии. Тематика выпускных (квалификационных) работ должна отражать основные сферы и направления деятельности специалистов в конкретной отрасли, а также выполняемые ими функции на предприятиях различных организационно-правовых форм.

Выпускная квалификационная работа способствует закреплению и развитию навыков самостоятельной работы. Кроме того, она позволяет оценить степень подготовленности выпускника для практической работы в условиях быстро развивающихся рыночных экономических отношений.

5.3. Организация итоговой государственной аттестации выпускников

Для проведения защиты выпускных (квалификационных) работы приказом директора техникума создается государственная экзаменационная комиссия, председатель которой утверждается Министерством образования Кировской области из числа работодателей.

1. **Кадровое обеспечение реализации основной профессиональной образовательной программы** **по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).**

# Состав педагогических кадров

Реализация основной профессиональной образовательной программы по профессии среднего профессионального образования обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее или среднее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Преподаватели, отвечающие за освоение обучающимися профессионального цикла имеют опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы и проходят стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

К реализации основной профессиональной образовательной программы, кроме штатных преподавателей, привлекаются ведущие специалисты предприятий - работодателей, что позволяет существенно повысить эффективность и качество подготовки выпускников.